



SEPARATORI LAMELLARI CIRCOLARI SLC



WWW.CIEMIMPIANTI.COM



CIEM
Ingegneria per l'ambiente

Sedimentatori lamellari circolari



Sistema di separazione lamellare brevettato (Liquido-Liquido, Liquido-Solido) caratterizzato da alta efficienza e durata.

Il Sedimentatore Lamellare Circolare (SLC), per processi chimico-fisici, è una tecnologia avanzata per la separazione dei solidi sospesi e la chiariflocculazione degli inquinanti nelle acque reflue. Grazie ad un design brevettato,

garantisce alte prestazioni di sedimentazione o flottazione, lunga durata e ridotta manutenzione rispetto ai sistemi tradizionali.

Realizzato con un telaio in acciaio inossidabile (AISI 304, AISI 316, titanio o duplex), l'SLC è progettato per resistere alla corrosione e agli agenti chimici aggressivi, assicurando affidabilità e durata nel tempo.

*La soluzione per
chiariflocculazione,
sedimentazione e
disoleazione.*

*Processi chimico-fisici e
biologici performanti.*





Caratteristiche

Il sistema SLC brevettato, consente di garantire ottimi livelli di performance e affidabilità:

✓ **Performance elevate**

grazie al sistema radiale privo di vie preferenziali e a spaziature crescenti

✓ **Massima efficienza di separazione**

SLC sfrutta tutta la superficie del serbatoio, aumentando fino a 10 volte la capacità di separazione del decantatore.

✓ **Design anti-intasamento**

Configurazione radiale con spaziatura progressiva per eliminare il rischio di occlusioni

✓ **Installazione semplice e veloce**

Struttura autoportante adattabile a qualsiasi serbatoio cilindrico.

✓ **Scalabilità semplice ed efficace**

Diametri fino a 4 metri e superfici fino a 170 m² con materiali resistenti
(PRFV, inox, super duplex)



Versatile

Ideale per diversi settori di trattamento inerti come acque di cantiere, di perforazione, di segazione



Rapido

Sistema ideale per l'uso in spazi limitati e progetti con tempi di implementazione brevi, disponibili opzioni fisse e mobili



Brevettato

Una tecnologia brevettata che permette alta velocità di separazione, aumento di produttività e riduzione dei costi operativi



Rapido

Sistema ideale per l'uso in spazi limitati e progetti con tempi di implementazione brevi, disponibili opzioni fisse e mobili

SLC SMALL

Compattezza per un trattamento dell'acqua dedicato ed efficace per spazi più contenuti.

Unità compatte, con pacco lamellare leggero, pensate per portate ridotte (max. 30m³/h) o spazi limitati (max. Ø 1.600mm);

Applicabili per piccoli impianti civili o industriali, trattamenti pilota, acque di processo leggere.

Garantiscono un'installazione rapida, ingombri minimi ed un ottimo rapporto prezzo/prestazioni.



DATI		PORTATE INDICATIVE (m ³ /h)			
MODELLO	Diametri (mm.)	Disoleazione	Trattamenti terziari Acque potabili	CH-PH acqua di falda	Separazione inerti Sabbie
		Fino a	Fino a	Fino a	Fino a
SLC SM	da 1.000 a 1.200	4	5	7	11
	da 1.200 a 1.400	5	6	10	15
	da 1.400 a 1.600	8	9	15	23

Legenda bocchelli:

1- Ingresso refluo

2-Uscita fanghi

3-Uscita chiarificato

4-Passo d'uomo

5-Uscita flottati

SLC FLOW

Efficienza e qualità superiori di trattamento

Configurazione standard della famiglia SLC, per portate medie fino a circa 100m³/h (da. Ø 1.800mm a Ø 3.000mm).

Fornisce un ottimo equilibrio tra efficienza, costi e flessibilità progettuale.

Copre la maggioranza delle tipiche installazioni

- impianti industriali e civili di medie dimensioni,
- chiarificazione primaria o secondaria.



DATI		PORTATE INDICATIVE (m ³ /h)			
MODELLO	Diametri (mm.)	Disoleazione	Trattamenti terziari Acque potabili	CH-PH acqua di falda	Separazione inerti Sabbie
		Fino a	Fino a	Fino a	Fino a
SLC FL	da 1.800 a 2.000	17	20	33	50
	da 2.000 a 2.200	20	24	39	59
	da 2.200 a 2.400	22	27	44	66
	da 2.400 a 2.600	27	32	53	80
	da 2.600 a 2.800	31	38	62	93
	da 2.800 a 3.000	35	42	70	105
	da 3.000 a 4.000	60	72	120	180

SLC High-Capacity

Elevata capacità di trattamento per grandi portate

Modelli ad alta efficienza e carico superficiale elevato, progettati per ottimizzare la sedimentazione in spazi ridotti fino a circa 600 m³/h (da Ø 2.000mm a Ø 4.000mm).

Utilizzati tipicamente in impianti con elevate

portate o necessità di prestazioni massime in termini di separazione solido/liquido. Ideali per ampliamenti o retrofit di impianti esistenti.



DATI		PORTATE INDICATIVE (m ³ /h)			
MODELLO	Diametri (mm.)	Disoleazione	Trattamenti terziari Acque potabili	CH-PH acqua di falda	Separazione inerti Sabbie
		Fino a	Fino a	Fino a	Fino a
SLC HC	2.000	66	33	49,5	132
	3.000	160	80	120	320
	4.000	240	120	180	480

Legenda bocchelli:

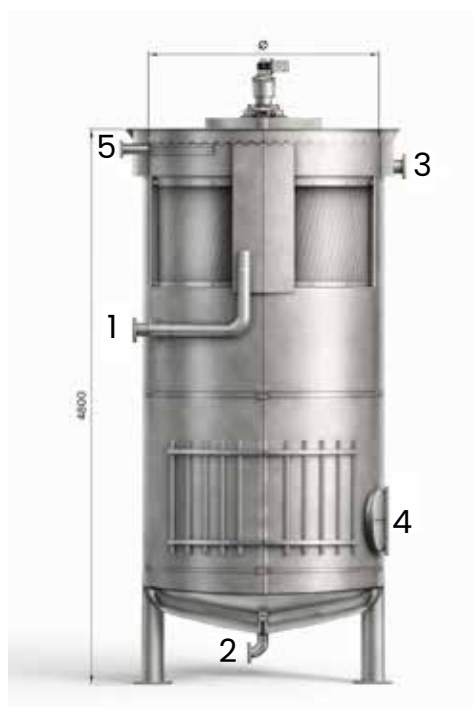
- 1- Ingresso refluo
- 2-Uscita fanghi
- 3-Uscita chiarificato
- 4-Passo d'uomo
- 5-Uscita flottati

SLC SLUDGE

Dedicato alla separazione ed pre-ispessimento dei fanghi biologici

Soluzione ideale per la decantazione e l'ispessimento nei processi biologici a fanghi attivi. Il raschiatore di fondo con picchetti

assicura un'eccellente compattazione dei fanghi e una rapida evacuazione dal fondo.



DATI		PORTATE INDICATIVE (m ³ /h)	
MODELLO	Diametri (mm.)	300 ml/l di cono Imhoff	500 ml/l di cono Imhoff
		Fino a	Fino a
SLC SL	1.800	16	8
	2.000	23	11
	2.400	32	16
	2.600	37	18
	3.000	51	25
	4.000	90	44

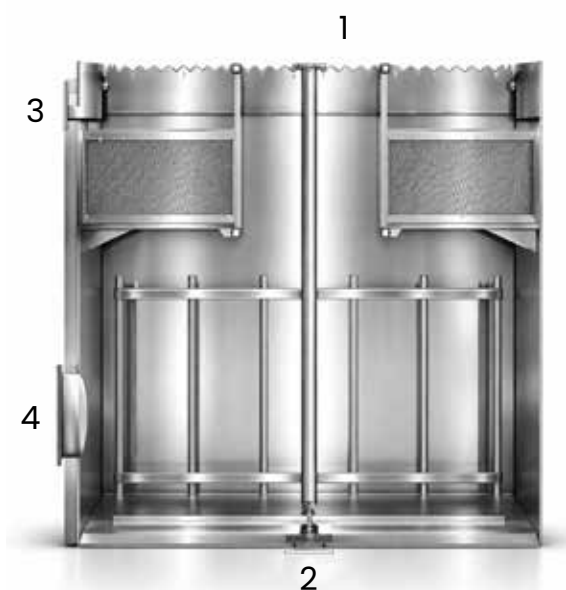
SLC BIO

Dedicato alla separazione di fanghi biologici con alte concentrazioni

Configurazione SLC.BIO ad altezza ridotta con diametri variabili da Ø 3.000mm fino a 4.000mm.

Dimensioni ottimizzate per trasporto su strada senza scorta.

Dedicato alla decantazione secondaria di fanghi attivi biologici, anche in condizione di un elevato volume di fango (cono Imhoff).



DATI		PORTATE INDICATIVE (m³/h)	
MODELLO	D. - H. (mm.)	500 ml/l di cono Imhoff	700 ml/l di cono Imhoff
		fino a	fino a
SLC BIO	d.3000 - h.4000	20	10
	d.4000 - h.3000	25	12

Legenda bocchelli:

1- Ingresso refluo

2-Uscita fanghi

3-Uscita chiarificato

4- Passo d'uomo

Flottazione a gravità o ad aria disciolta, per la separazione di fanghi, grassi e/o olii.

Dotato di camera di carico, raschiatore con scum box, tramoggia raccolta sedimenti e

sfioratore regolabile

Su richiesta è possibile fornire il sistema di saturazione.



DATI		PORTATE INDICATIVE (m³/h)		
MODELLO	Diametri (mm.)	Disoleazione	Trattamenti CH-PH	Fanghi biologici
		fino a	fino a	fino a
SLC DAF	1.800	40	12	6
	2.000	50	15	7.5
	2.400	76	23	12
	3.000	120	36	18
	4.000	200	60	30

Legenda bocchelli:

1- Ingresso refluo

2- Uscita fanghi

3- Uscita chiarificato

4- Passo d'uomo

5- Uscita materiale flottato

Accessori

Accessori disponibili per il sedimentatore lamellare circolare SLC.

Tramoggia

Il sedimentatore lamellare circolare è disponibile con tramoggia inclinata a 60° o 70°, per adattarsi alle diverse esigenze di sedimentazione e ottimizzare le prestazioni idrauliche.

Passo d'uomo

Possibilità di installare un passo d'uomo per facilitare le operazioni di ispezione e manutenzione interna.

Camera di flocculazione integrata

I nostri sedimentatori possono essere equipaggiati, con camere di flocculazione.

Sezione combinata di decantazione e flottazione

Il sedimentatore lamellare può essere dotato di una sezione combinata di decantazione e flottazione, per incrementare l'efficienza di separazione e garantire prestazioni ottimali anche in condizioni di carico variabile.

Coperchio

Disponibile sia nella versione leggera che in versione calpestabile.

Oil skimmer

Il sedimentatore può essere dotato di sistema di rimozione degli oli superficiali.

Lama para-flottati

Lama di contenimento per trattenere i materiali flottanti.

Camera dedicata ai carboni attivi

Camera dedicata ai carboni attivi, ideale per processi di assorbimento avanzato di microinquinanti, PFAS e altre sostanze persistenti.

RDO per Sedimentatori Lamellari SLC

La scelta delle dimensioni e del tipo di sedimentatore è un aspetto fondamentale per garantire l'efficienza del processo. La nostra esperienza ci permette di ottimizzare il separatore in base alle specifiche esigenze, assicurando prestazioni ottimali per ogni applicazione.

Per effettuare un corretto dimensionamento, abbiamo bisogno di conoscere alcune caratteristiche del liquido da trattare. I dati necessari sono scritti in rosso nella tabella sottostante.

TIPO DI TRATTAMENTO RICHIESTO (compilare la tabella dedicata):

	SEDIMENTAZIONE	
Dati richiesti	Unità di misura	Valore
Portata oraria da trattare	mc/h	
Solidi sospesi in ingresso	g/l	
Origine del refluo		
pH		
Temperatura del relfuo	°C	
Presenza di flottati	Fango, olii o altro	SI NO
Volume dei fanghi (cono Imhoff) a 30'	ml/lt	
Volume dei fanghi (cono Imhoff) a 120'	ml/lt	

	DISOLEAZIONE o FLOTTAZIONE	
Dati richiesti	Unità di misura	Valore
Portata oraria da trattare	mc/h	
Concentrazione olio/fanghi in ingresso	g/l	
Origine del refluo		
pH		
Temperatura del relfuo	°C	
Presenza di sedimenti (se si compilare sotto)	Sabbia, morchie o altro	SI NO
Volume dei fanghi (cono Imhoff) a 30'	ml/lt	
Volume dei fanghi (cono Imhoff) a 120'	ml/lt	

Vincoli dimensionali (se si, specificare)

Installazione in zona sismica (se si, specificare il grado)

Note



CIEM IMPIANTI SRL
Via H. B. Stendhal 7
21100 Varese - ITALY

0332 831776
info@ciemimpianti.com

www.ciemimpianti.com